

APPLICATIONS	• Automobile • Production générale et fabrication • Équipement lourd
COMPOSANTS DU SYSTÈME	• Buses • Diffuseurs de gaz • Tubes Contact • Conduits à chargement rapide QUICK LOAD®
COMPATIBILITÉS	• Pistolets robotisés TOUGH GUN® • Pistolets refroidis à l'air • Pistolets robotisés Tregaskiss® • Pistolets refroidis à l'eau • Pistolets fixe Tregaskiss® • Pistolets automatisés Tregaskiss®
DIAMÈTRES DU FIL	• 0,030 po - 3/32 po (0,8 - 2,4 mm)

TOUT EST RÉUNI AVEC ACCULOCK™

Dans les applications de soudage MIG robotisées, les consommables du pistolet MIG doivent être remplacés fréquemment, ce qui contribue à la fois à des temps d'arrêt planifiés et imprévus. Si vous avez besoin d'augmenter le rendement et l'efficacité avec un minimum de risques et d'efforts, **IL EST TEMPS DE JETER UN COUP D'OEIL À VOS CONSOMMABLES DE SOUDAGE MIG.**

- 60 % du tube contact est enfoui dans le diffuseur, ce qui réduit l'exposition à la chaleur du soudage, pour une durée de vie supérieure du tube contact et une fréquence de remplacement réduite.
- La mise à niveau des tubes contact en cuivre vers **DES TUBES CONTACT ACCULOCK HDP** peut augmenter la durée de vie de 10 fois ou plus selon votre application.
- Les raccords coniques du « tube contact au diffuseur » et du « diffuseur à l'embout » fournissent une meilleure conductivité électrique.
- Dans la plupart des cas, votre tube contact et diffuseur actuels peuvent être remplacés sans avoir d'impact sur le protocole TCP, ce qui fait que cette mise à niveau nécessite **TRÈS PEU D'EFFORT ET DE RISQUES ET GÉNÈRE UN HAUT RENDEMENT.**
- Les tubes contact AccuLock™ s'alignent de façon concentrique avec le diffuseur pour éliminer les filetages croisés et les temps d'arrêt imprévus.
- Les conduits à chargement rapide innovantes QUICK LOAD® s'installent depuis l'avant du pistolet MIG en moins de la moitié du temps nécessaire pour installer des conduits à chargement arrière.



DURÉE DE VIE SUPÉRIEURE DU TUBE CONTACT



ÉLIMINE PRATIQUEMENT LE FILETAGE CROISÉ DU TUBE CONTACT



FACILITÉ D'ENTRETIEN

**DURÉE DE VIE SUPÉRIEURE REMPLACEMENT JUSQU'À 50 % PLUS RAPIDEMENT DU TUBE CONTACT**

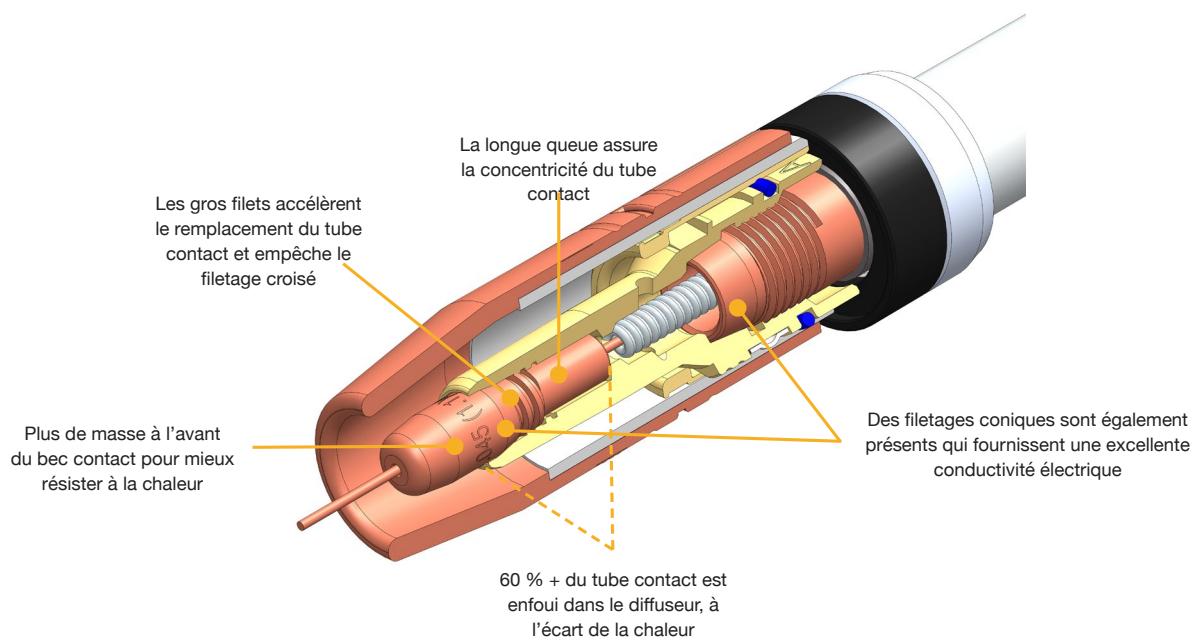
Le gros filets et la longue queue sur du tube contact garantissent la concentricité et empêchent le filetage croisé

Remplacez les conduits depuis l'avant en la moitié du temps

AUGMENTEZ LE TEMPS DE PRODUCTION ET LE RENDEMENT

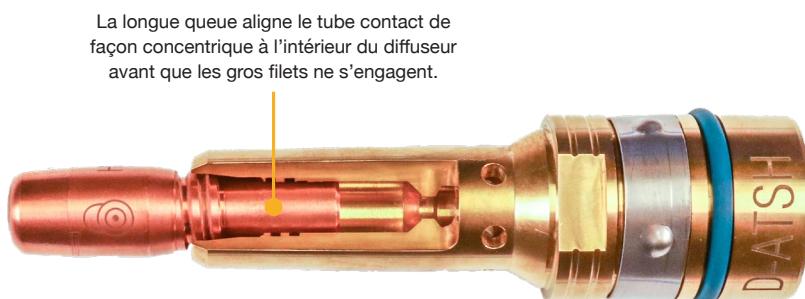
Les becs contact AccuLock™ durent plus longtemps et sont plus rapides et plus facile à installer

SYSTÈME DE CONSOMMABLES ACCULOCK™ R



ÉLIMINE PRATIQUEMENT TOUS LES PROBLÈMES DE FILETAGE CROISÉ

Les tubes contact AccuLock™ sont dotés d'une longue queue qui s'aligne de façon concentrique avec le diffuseur avant que les gros filets ne s'engagent. L'ensemble de cette conception rend le filetage des tubes contact AccuLock™ pratiquement impossible à croiser, ce qui évite les temps d'arrêt pour résoudre les problèmes de soudage et remplacer les consommables endommagés.



LE SYSTÈME DES CONSOMMABLES ACCULOCK™ R COMPREND LES COMPOSANTS SUIVANTS:

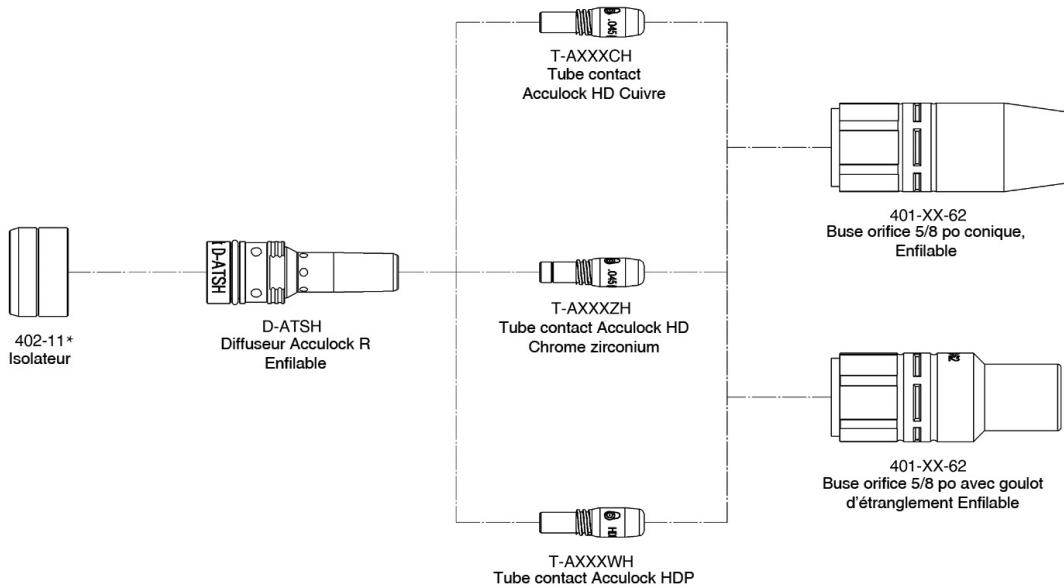
- Tubes contact et outil tube contact AccuLock™ (voir page 4)
- Diffuseurs de gaz AccuLock™ R (voir page 5)
- Buses AccuLock™ — seules les buses avec un orifice de 5/8 po sont actuellement disponibles (voir page 5)
- Accessoires en option — tube contact de programmation AccuLock™ R (voir page 5)
- Conduits et dispositifs de retenue QUICK LOAD® (voir page 6)

TUBE CONTACT COMMUN

Les consommables Tregaskiss® AccuLock™ R et les consommables Bernard® AccuLock™ S partagent un tube contact commun. Si vous avez une combinaison de pistolets robotisés, fixes et semi-automatisés sur votre site, vous bénéficierez d'une réduction de coût et d'un inventaire simplifié.

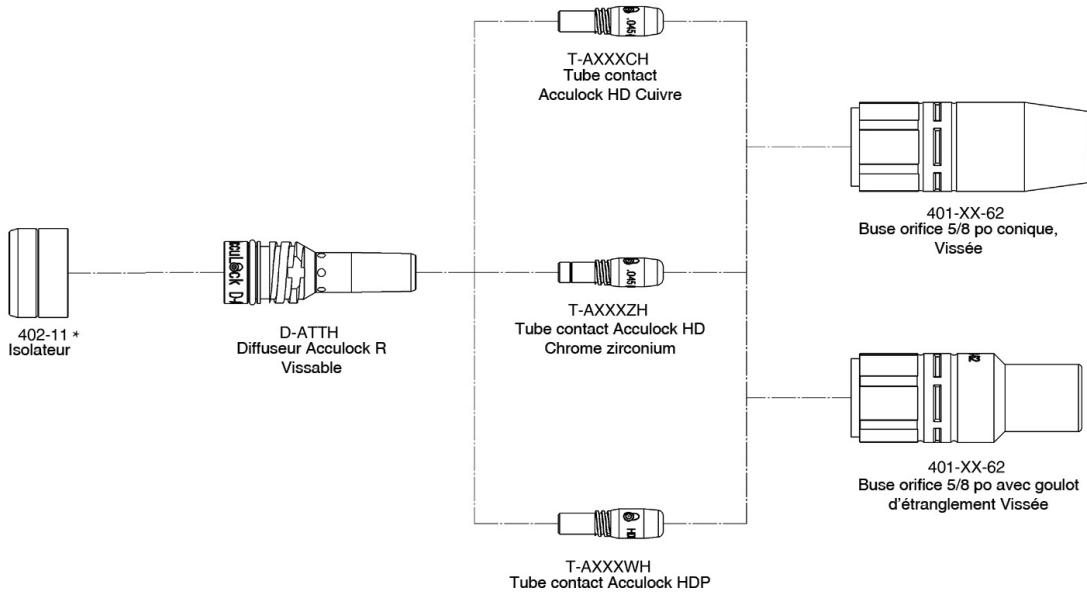
SYSTÈME DE CONSOMMABLES ACCULOCK™ R

CONSOMMABLES ACCULOCK™ R [ENFILABLES]



*POUR TOUS LES PISTOLETS MIG AUTOMATISÉS ET ROBOTISÉS REFROIDIS À L'AIR TREGASKISS®

PRODUITS CONSOMMABLES ACCULOCK™ R [ENFICHABLES]



*POUR TOUS LES PISTOLETS MIG AUTOMATISÉS ET ROBOTISÉS REFROIDIS À L'AIR TREGASKISS®

TUBES CONTACT ACCULOCK™

TUBES CONTACT HAUTE RÉSISTANCE (HD) EN CUIVRE

(serrez tous les tubes contact AccuLock™ à un couple de 30 po-lb (3,5 Nm))

T-A030CH*^	pour fil de 0,030 po (0,8 mm); qté 10	T-A052CH*^	pour fil de 0,052 po (1,3 mm); qté 10
T-A035CH*^	pour fil de 0,035 po (0,9 mm); qté 10	T-A062CH*^	pour fil de 1/16 po (1,6 mm); qté 10
T-A039CH*^	pour fil de 0,039 po (1,0 mm); qté 10	T-A072CH*^	pour fil de 0,070 po (1,8 mm); qté 10
T-A045CH*^	pour fil de 0,045 po (1,2 mm); qté 10	T-A078CH*^	pour fil de 5/64 po (2,0 mm); qté 10
T-A047CH*^	pour fil de 3/64 po (1,2 mm); qté 10	T-A094CH*^	pour fil de 3/32 po (2,4 mm); qté 10

* AJOUTEZ « -100 » À LA FIN DE TOUT NUMÉRO DE PIÈCE RÉPERTORIÉ CI-DESSUS POUR LES QUANTITÉS DE 100.

* AJOUTEZ « -1 000 » À LA FIN DE TOUT NUMÉRO DE PIÈCE DE TUBE CONTACT EN CUIVRE HD RÉPERTORIÉ CI-DESSUS POUR LES QUANTITÉS DE 1 000.

TUBES CONTACT HAUTE RÉSISTANCE (HD) EN CHROME ZIRCONIUM

(serrez tous les tubes contact AccuLock™ à un couple de 30 po-lb (3,5 Nm))

T-A030ZH	pour fil de 0,030 po (0,8 mm); qté 10	T-A045ZH	pour fil de 0,045 po (1,2 mm); qté 10
T-A035ZH	pour fil de 0,035 po (0,9 mm); qté 10	T-A052ZH	pour fil de 0,052 po (1,3 mm); qté 10
T-A039ZH	pour fil de 0,039 po (1,0 mm); qté 10	T-A062ZH	pour fil de 1/16 po (1,6 mm); qté 10

REMARQUE : AJOUTEZ « -100 » À LA FIN DE TOUT NUMÉRO DE PIÈCE DE TUBE CONTACT RÉPERTORIÉ POUR LES QUANTITÉS DE 100.

PORTE-EMBOUTS ACCULOCK™

T-ALTOOL Outil tubes contact, AccuLock™; qté. 1

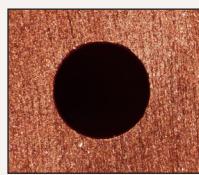
TUBES CONTACT HDP

Conçus avec un alliage spécial qui offre une résistance supérieure à l'érosion et à l'usure causées par l'arc de soudage, les tubes contact HDP peuvent augmenter la durée de vie de 10 fois plus longtemps que les tubes contact en cuivre et en chrome zirconium, selon l'application. Vous pouvez profiter de tous les avantages du soudage en pulsation et d'une durée de vie considérablement prolongée du tube contact pour un rendement et une production accru. Les autres avantages incluent une plus grande stabilité d'arc, ce qui permet d'améliorer la qualité des soudures et de réduire les éclaboussures.

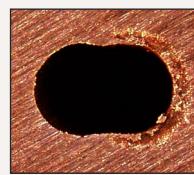
T-A035WH	pour fil de 0,035 po (0,9 mm); qté 10	T-A045WH	pour fil de 0,045 po (1,2 mm); qté 10
T-A039WH	pour fil de 0,039 po (1,0 mm); qté 10	T-A052WH	pour fil de 0,052 po (1,3 mm); qté 10

REMARQUE : AJOUTEZ « -100 » À LA FIN DE TOUT NUMÉRO DE TUBE CONTACT HDP RÉPERTORIÉ CI-DESSUS POUR LES QUANTITÉS DE 100.

C122 TUBE CONTACT EN CUIVRE

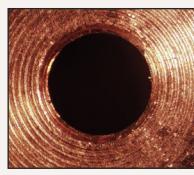


0 minute de
temps d'arc

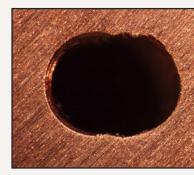


120 minutes de
temps d'arc

TUBE CONTACT EN CHROME ZIRCONIUM

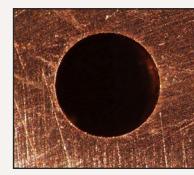


0 minute de
temps d'arc

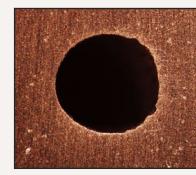


120 minutes de
temps d'arc

TUBE CONTACT HDP



0 minute de
temps d'arc



120 minutes de
temps d'arc

PARAMÈTRES D'ESSAI : 120 MINUTES DE TEMPS D'ARC (6 CYCLES DE 20 MIN), ONDE PULSÉE À GRANDE VITESSE, FIL SOLIDE CUIVRÉ ER70S3 .045» EN BARIL (ER480S3 AU CANADA), VITESSE D'ALIMENTATION DU FIL 450 IPM, VITESSE DE DÉPLACEMENT 40-45 IPM, MÉLANGE DE GAZ 90/10, 240-260 AMPÈRES MOYENS, PISTOLET TREGASKISS® TOUGH GUN® CA3 AVEC EMBOUT DE 22 DEGRÉS.

DIFFUSEURS DE GAZ ACCULOCK™ R

DIFFUSEURS HAUTE RÉSISTANCE [HD]

D-ATTH*	Vissables: pour les pistolets robotisés TOUGH GUN® TA3 et CA3, MA1 automatisés refroidis à l'air et les pistolets MW1 500 A refroidis à l'eau, les pistolets automatisés fixes refroidis à l'air et les pistolets 400 A T-Gun™ (série à poignée compacte) et les pistolets 450 A T-Gun semi-automatiques refroidis à l'eau	qté. 10
D-ATSH*	Enfilables: pour les pistolets robotisés TOUGH GUN® TA3 et CA3, MA1 automatisés refroidis à l'air et les pistolets MW1 de 500 A refroidis à l'eau, les pistolets automatisés refroidis à l'air fixes et les pistolets 400 A T-Gun™ (série à poignée compacte) et les pistolets semi-automatiques refroidis à l'eau	qté. 10
D-ATTH-RW1	Vissables: pour les pistolets robotisés 600 A refroidis à l'eau	qté. 25
D-ATTH-MW1	Vissables: pour les pistolets fixes automatisés MW1 600 A refroidis à l'eau et les pistolets 600 A T-Gun semi-automatiques refroidis à l'eau	qté. 25
D-ATSH-AW2	Enfilables: pour les pistolets fixes automatisés AW2 refroidis à l'eau et les pistolets 600 W-Gun™ semi-automatiques refroidis à l'eau	qté. 25

* AJOUTEZ « -100 » À LA FIN DE TOUT NUMÉRO DE PIÈCE DE DIFFUSEURS DE GAZ RÉPERTORIÉ CI-DESSUS POUR LES QUANTITÉS DE 100.

BUSES TREGASKISS®

BUSES REFROIDIES À L'AIR [VISSABLES]

Numéro de pièce	Orifice	Position du tube contact	Type	Matériel	D.E.	Quantité	Lame de coupe
401-14-62	5/8 po	Tube en retrait de 1/8 po	Conique	Cuivre	1062 po	10	RCT-01
401-43-62	5/8 po	Tube en retrait de 1/8 po	Conique	Cuivre	0,938 po	10	RCT-01
401-18-62	5/8 po	Tube en excès de 1/8 po	Conique	Cuivre	0,938 po	10	RCT-01
401-20-62	5/8 po	Tube en excès de 1/8 po	Conique	Cuivre	1062 po	10	RCT-01
401-30-62T	5/8 po	Tube en excès de 1/8 po	Goulot d'étranglement	Laiton	0,938 po	10	RCT-01

BUSES REFROIDIES À L'AIR [ENFILABLES]

Numéro de pièce	Orifice	Position du tube contact	Type	Matériel	D.E.	Quantité	Lame de coupe
401-6-62	5/8 po	Tube en retrait de 1/8 po	Conique	Cuivre	1062 po	10	RCT-01
401-8-62	5/8 po	Tube en excès de 1/8 po	Conique	Cuivre	0,938 po	10	RCT-01
401-4-62	5/8 po	Tube en retrait de 1/8 po	Conique	Cuivre	0,938 po	10	RCT-01
401-5-62	5/8 po	Tube en retrait de 1/4 po	Conique	Cuivre	1062 po	10	RCT-01
401-48-62	5/8 po	Tube égale à la buse	Goulot d'étranglement	Cuivre	1062 po	10	RCT-01
401-81-62	5/8 po	Tube en excès de 1/8 po	Conique	Cuivre	1062 po	10	RCT-01
401-7-62	5/8 po	Tube en retrait de 1/4 po	Conique	Laiton	1,106 po	10	RCT-01
401-71-62	5/8 po	Tube en retrait de 1/8 po	Conique	Laiton	1,106 po	10	RCT-01
401-87-62	5/8 po	Tube en excès de 1/8 po	Conique	Laiton	1062 po	10	RCT-01
401-30-62	5/8 po	Tube en excès de 1/8 po	Goulot d'étranglement	Laiton	0,938 po	10	RCT-01
*401-9-75	3/4 po	Buse en retrait de 1/2 po	Conique	Cuivre	1062 po	10	RCT-13

* POUR UNE UTILISATION AVEC LE PROCÉDÉ MILLER ELECTRIC HD (HIGH-DEPOSITION) MIG CV GMAW.

TUBES CONTACTS DE PROGRAMMATION ACCULOCK™ R

T-A050TP	Tube contact de programmation, 1/2 po; qté 1	T-A10MTP	Tube contact de programmation, 10 mm; qté 1
T-A062TP	Tube contact de programmation, réglable; qté 1	T-A15MTP	Tube contact de programmation, 15 mm; qté 1
T-A075TP	Tube contact de programmation, 3/4 po; qté 1	T-A001TP	Tube contact de programmation, réglable; qté 1

CONDUITS ET DISPOSITIFS DE RÉTENTION QUICK LOAD®

Sélectionnez le diamètre de votre fil et la longueur du pistolet dans le tableau ci-dessous pour trouver quel numéro de pièce de conduit QUICK LOAD® est nécessaire pour votre application.

GAINES À CHARGEMENT RAPIDE QUICK LOAD®

Diamètre de fil	Longueur de 6 pi	Longueur de 10 pi	Longueur de 15 pi	Longueur de 25 pi	Description
0,035 po - 0,045 po	415-35-6Q	415-35-10Q	415-35-15Q	415-35-25Q	Acier à forte teneur en carbone – Bobine ronde
0,045 po - 1/16 po	415-116-6Q	415-116-10Q	415-116-15Q	415-116-25Q	Acier à forte teneur en carbone – Bobine ronde

CONDUITS QUICK LOAD® E-Z FEED™

Diamètre de fil	Longueur de 6 pi	Longueur de 10 pi	Longueur de 15 pi	Longueur de 25 pi	Description
0,035 po - 0,045 po	415-35-062Q	—	—	—	Galvanisé (requiert un système de rétention 415-26)
0,045 po - 1/16 po	415-116-062Q	—	—	—	Galvanisé (inclut un dispositif de rétention 415-31)

IMMOBILISATEURS DE CONDUITS À CHARGEMENT RAPIDE QUICK LOAD®

Requis pour l'installation initiale uniquement (vendus séparément)

Diamètre de fil	Numéro de pièce	Description
0,030 po - 5/64 po	415-26	Dispositif de rétention pour conduit à chargement rapide QUICK LOAD®*
0,030 po - 5/64 po	415-37	Dispositif de rétention pour conduit à chargement rapide QUICK LOAD®*
0,045 po - 1/16 po	415-31	Dispositif de rétention pour conduit à chargement rapide QUICK LOAD® (Requis pour 415-116-062Q)

*COMPATIBLE AVEC LES PISTOLETS ROBOTISÉS TREGASKISS® TOUGH GUN®, LES PISTOLETS MIG AUTOMATISÉS ET LES PISTOLETS MIG SEMI-AUTOMATISÉS BERNARD BTB, TGX ET CLEAN AIR

**COMPATIBLE AVEC LA PLUPART DES PISTOLETS TWECO® MIG

SUJET À CHANGEMENT – L'INFORMATION PRÉSENTÉE SUR CETTE FICHE TECHNIQUE EST EXACTE AU MOMENT DE L'IMPRESSION, SELON NOS CONNAISSANCES. Veuillez visiter le site BERNARDTREGASKISS.COM pour obtenir des informations récentes.

DISTRIBUÉ PAR :

©2025 Tregaskiss®

