

APPLICATIONS	• Construction et infrastructure • Camions commerciaux et remorques • Production générale et fabrication • Équipement lourd • Transport ferroviaire • Transport maritime
COMPOSANTES DU SYSTÈME	• Conduits • Tubes contact • Buses • Diffuseurs • Raccords de d'alimentation • Guides de raccord d'alimentation
COMPATIBILITÉS	• Pistolets MIG de série BTB • Pistolets MIG de Miller® -250 de série MDX™ • Pistolets S-Gun™ MIG
DIAMÈTRE DE FIL	• 0,023 po - 1/8 po (0,6 - 3,2 mm)

TOUT EST RÉUNI AVEC ACCULOCK™



Le choix d'équipements avec le moins de points de défaillance possibles et une maintenance simplifiée peut réduire le temps de formation du soudeur et votre liste de dépannage, ce qui augmente votre productivité.

Les consommables AccuLock™ S sont conçus pour **RÉDUIRE LES ERREURS LORS DES CHANGEMENTS DE CONDUITS ET LE DÉVIDAGE ERRATIQUE DES FILS, TOUT EN AUGMENTANT LA DURÉE DE VIE DES TUBES CONTACT.**

- **REMPLACEMENT DE CONDUITS À L'ÉPREUVE DES ERREURS** — avec des conduits à chargement frontal. Voir la page 6 pour plus de détails.
- **DÉVIDAGE OPTIMISÉ** — Les conduits à chargement frontal sont verrouillés et alignés de façon concentrique au niveau de la buse de contact et du raccord d'alimentation pour garantir un dévidage fluide et ininterrompue du fil jusqu'au bain de fusion. Cela limitera les interventions de dépannage et les temps d'arrêt causés par le coincement du fil dans le tube contact, le fil mêlé au galets et les arcs erratiques.
- **CONCEPTION AMÉLIORÉE DU LIEN ENTRE LE TUBE CONTACT ET LE DIFFUSEUR** — 60 % du tube contact est enfouie dans le diffuseur, ce qui réduit l'exposition à la chaleur lors du soudage et augmente le refroidissement par le gaz de protection pour une durée de vie prolongée de 2 à 3 fois.

AccuLock™



PROTECTION CONTRE LES ERREURS D'INSTALLATION

Élimine la nécessité de mesurer le conduit — Il suffit de le couper à niveau

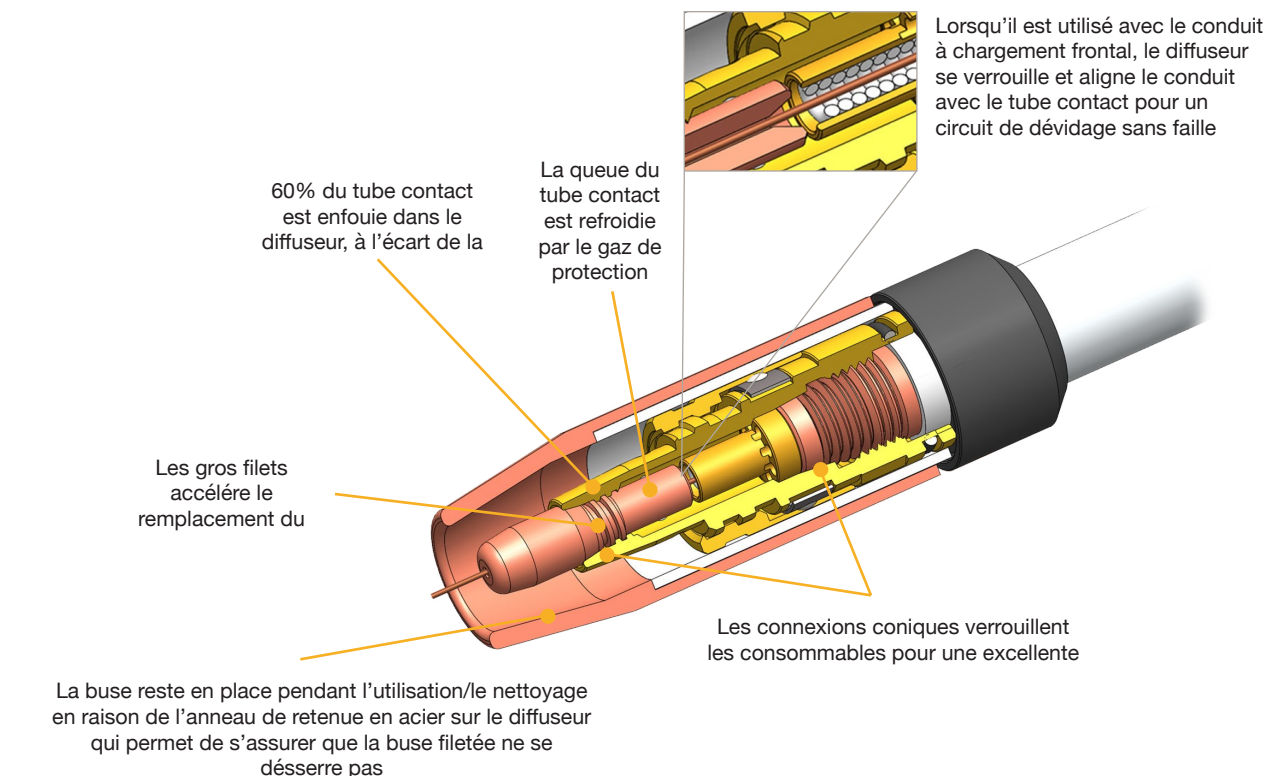
STANDARDISATION DES TUBES

Les tubes contact peuvent être utilisés à la fois sur les pistolets MIG robotisés,

CONDUIT DOUBLEMENT VERROUILLÉE ET ALIGNÉE DE MANIÈRE CONCENTRIQUE

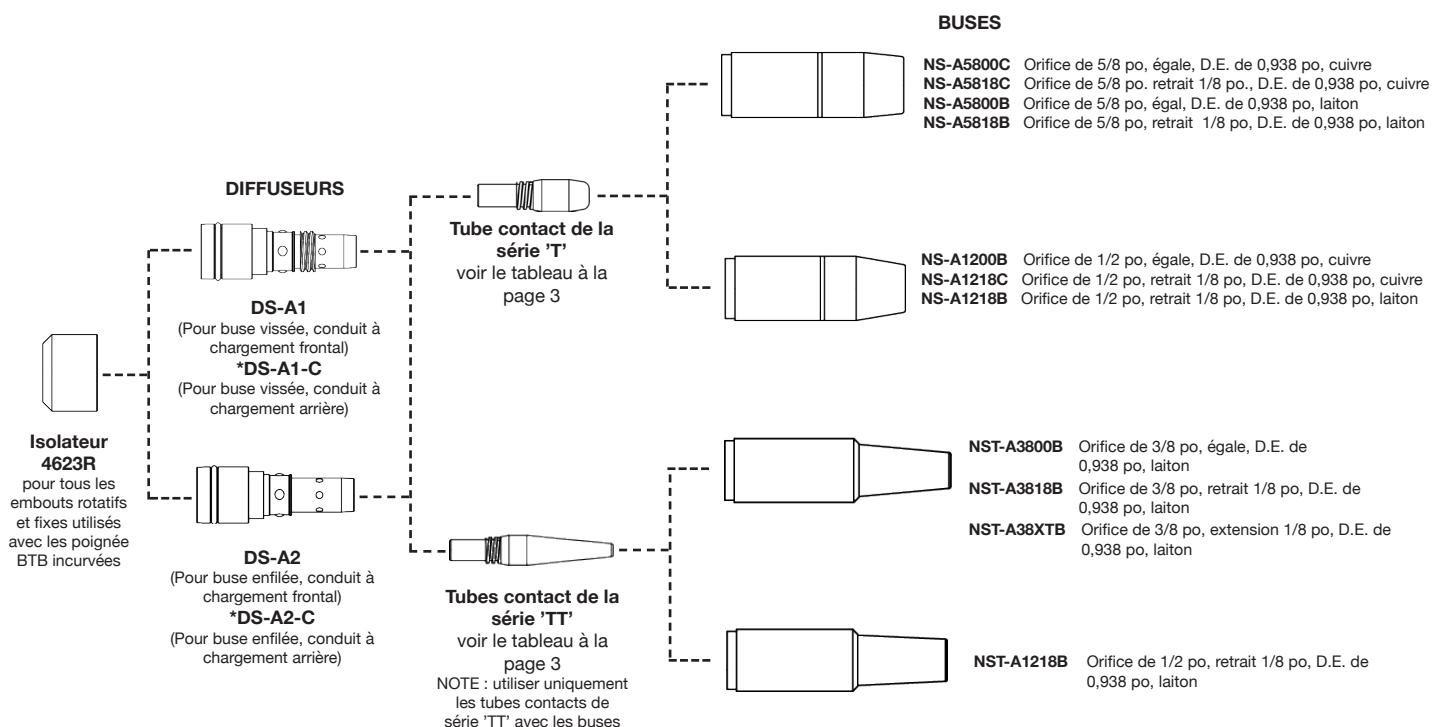
Maintient le conduit parfaitement alignée au raccord d'alimentation au tube contact

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DU SYSTÈME



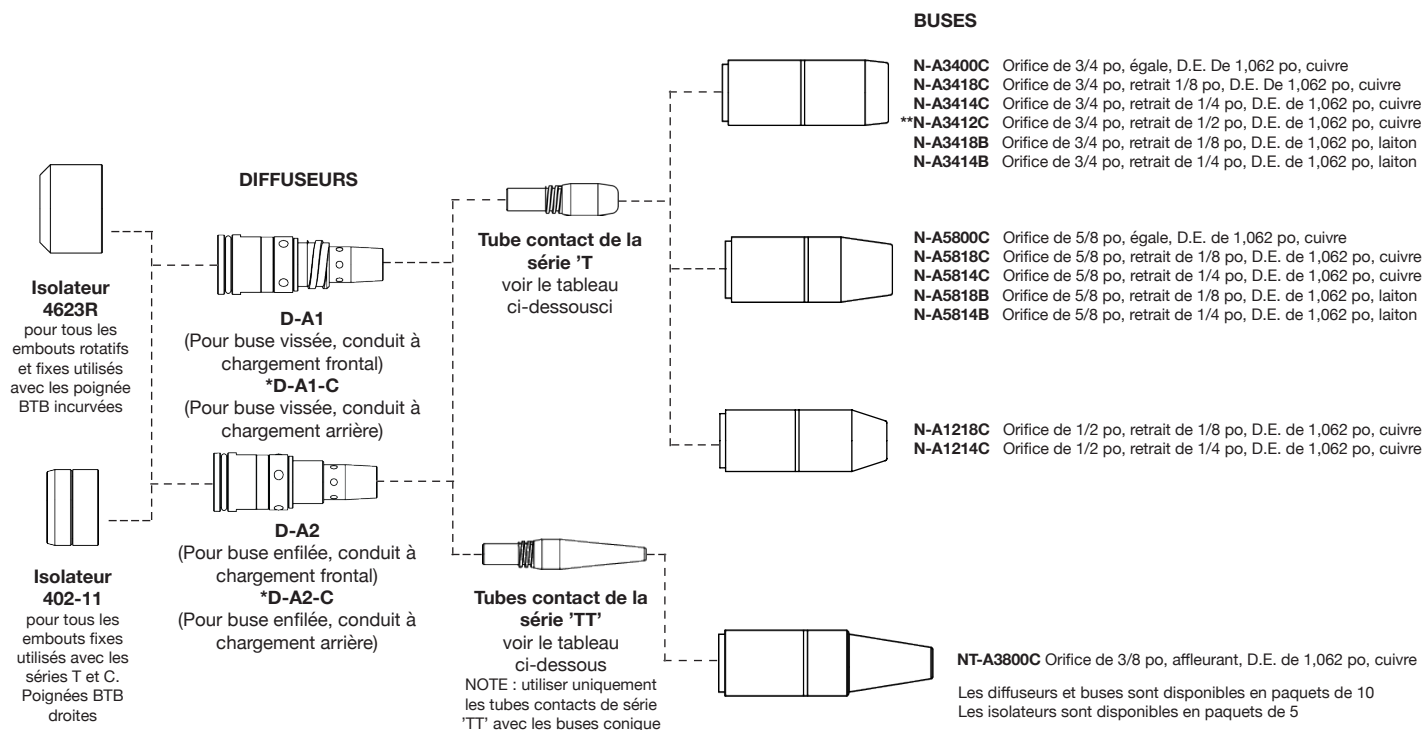
CONSOMMABLES ACCULOCK S

DIFFUSEURS ET BUSES ACCULOCK™ S DE PETITE TAILLE



NOTE : *NON CONÇU POUR LE REMPLACEMENT DE CONDUITS À L'ÉPREUVE DES ERREURS ET UNE ALIMENTATION SANS FAILLE DU CHEMIN D'ALIMENTATION. POUR UNE UTILISATION AVEC DES CONDUITS À CHARGEMENT ARRIÈRE.
REPORTEZ-VOUS À LA FICHE DE SPÉCIFICATIONS SP-BER-RLI POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS.

DIFFUSEURS ET BUSES ACCULOCK™ S DE GRANDE TAILLE

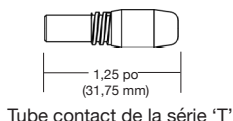


NOTE : *NON CONÇU POUR LE REMPLACEMENT DE CONDUITS À L'ÉPREUVE DES ERREURS ET UNE ALIMENTATION SANS FAILLIE DU CHEMIN D'ALIMENTATION. POUR UNE UTILISATION AVEC DES CONDUITS À CHARGEMENT ARRIÈRE.

**POUR UNE UTILISATION AVEC LE PROCÉDÉ MILLER ELECTRIC HD (HIGH-DEPOSITION) MIG CV GMAW. REPOREZ-VOUS À LA FICHE DE SPÉCIFICATIONS SP-BER_RLL POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS.

TUBES CONTACT ACCULOCK™

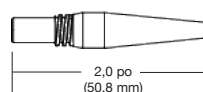
TUBES CONTACT DE LA SÉRIE 'T' (D.E. DE 0,350 PO)



Tube contact de la série 'T'

T-A023CH	0,023 po	(0,6 mm)
T-A030CH^*	0,030 po	(0,8 mm)
T-A035CH^*	0,035 po	(0,9 mm)
T-A039CH^*	0,039 po	(1,0 mm)
T-A045CH^*	0,045 po	(1,2 mm)
T-A047CH^*	3/64 po	(1,2 mm)
T-A052CH^*	0,052 po	(1,3 mm)
T-A062CH^	1/16 po	(1,6 mm)
T-A072CH^	0,072 po	(1,8 mm)
T-A078CH^	5/64 po	(2,0 mm)
T-A094CH^	3/32 po	(2,4 mm)
T-A109CH	7/64 po	(2,8 mm)
T-A125CH	1/8 po	(3,2 mm)

TUBES CONTACT DE LA SÉRIE 'TT' (D.E. DE 0,350 PO.)



Tube contact de la série 'TT'

TT-A023CH	0,023 po	(0,6 mm)
TT-A030CH	0,030 po	(0,8 mm)
TT-A035CH	0,035 po	(0,9 mm)
TT-A039CH	0,039 po	(1,0 mm)
TT-A045CH	0,045 po	(1,2 mm)
TT-A052CH	0,052 po	(1,3 mm)
TT-A062CH	1/16 po	(1,6 mm)

Les consommables Bernard® AccuLock™ S et Tregaskiss® AccuLock™ R utilisent le même tube contact. Si vous avez une combinaison de pistolets robotisés et semi-automatisés dans votre usine, vous bénéficierez d'une réduction de coût et d'un inventaire simplifié.



^ AJOUTEZ « -100 » À LA FIN DU CODE DE PRODUIT DU TUBE CONTACT DE SÉRIE
 « T » RÉPERTORIÉ CI-DESSUS POUR LES QUANTITÉS DE 100.
 * AJOUTEZ « -1 000 » À LA FIN DU CODE DE PRODUIT DU TUBE CONTACT DE SÉRIE
 « T » RÉPERTORIÉ CI-DESSUS POUR LES QUANTITÉS DE 1 000.

• COUPLE DE 30 PI/LB. (3,5 NM)
 • TUBES CONTACT DISPONIBLES EN QUANTITÉS DE 10

CONDUITS À CHARGEMENT FRONTAL

Diamètre de fil	Couleur du conduit	Longueur de câble			
		10 pi (3,05 m)	15 pi (4,57 m)	20 pi (6,10 m)	25 pi (7,62 m)
0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)	Jaune	LA1A-10	LA1A-15	LA1A-20	LA1A-25
0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)	Vert	LA2A-10	LA2A-15	LA2A-20	LA2A-25
0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)	Blanc	LAD3A-10	LAD3A-15	LAD3A-20	LAD3A-25
0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)	Rouge	LAD4A-10	LAD4A-15	LAD4A-20	LAD4A-25
2,0 mm (5/64 po)	Bleu	LA6A-10	LA6A-15	LA6A-20	LA6A-25
2,4 mm (3/32 po)	Gris	LA7A-10	LA7A-15	LA7A-20	LA7A-25
7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)	Noir	LA8A-10	LA8A-15	LA8A-20	LA8A-25

RACCORDS D’ALIMENTATION ET GUIDES DE RACCORDS D’ALIMENTATION ACCULOCK™ S

(pour une utilisation avec les conduits Bernard® à chargement frontal)

	Raccord d'alimentation	Guide de raccord d'alimentation	Couleur de rondelle de guide	Diamètres de fil compatibles
Miller®	2200206	2200351	Jaune	0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)
		2200352	Vert	0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)
		2200353	Blanc	0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)
		2200354	Rouge	0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)
		2200355	Bleu	2,0 mm (5/64 po)
	2200207	2200356	Gris	2,4 mm (3/32 po)
		2200357	Noir	7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)
Lincoln®	2200210	2200309	Jaune	0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)
		2200310	Vert	0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)
		2200311	Blanc	0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)
		2200312	Rouge	0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)
		2200313	Bleu	2,0 mm (5/64 po)
	2200211	2200314	Gris	2,4 mm (3/32 po)
		2200315	Noir	7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)
Tweco® n° 4	2200150	2200281	Jaune	0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)
		2200282	Vert	0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)
		2200283	Blanc	0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)
		2200284	Rouge	0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)
		2200285	Bleu	2,0 mm (5/64 po)
	2200151	2200286	Gris	2,4 mm (3/32 po)
		2200287	Noir	7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)
Tweco® n° 5	2200156	2200295	Jaune	0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)
		2200296	Vert	0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)
		2200297	Blanc	0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)
		2200298	Rouge	0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)
		2200299	Bleu	2,0 mm (5/64 po)
	2200157	2200300	Gris	2,4 mm (3/32 po)
		2200301	Noir	7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)
Euro	2200359/2200273	2200337	Jaune	0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)
		2200338	Vert	0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)
		2200339	Blanc	0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)
		2200340	Rouge	0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)
		2200341	Bleu	2,0 mm (5/64 po)
		2200342	Gris	2,4 mm (3/32 po)
		2200343	Noir	7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)
OXO™	2200358	2200323	Jaune	0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)
		2200324	Vert	0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)
		2200325	Blanc	0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)
		2200326	Rouge	0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)
		2200327	Bleu	2,0 mm (5/64 po)
		2200328	Gris	2,4 mm (3/32 po)
		2200329	Noir	7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)

REMARQUE IMPORTANTE : POUR CONVERTIR N'IMPORTE QUEL PISTOLET BERNARD BTB MIG AU SYSTÈME DE CONDUITS FRONTAL, UTILISEZ LE TABLEAU CI-DESSUS POUR IDENTIFIER LE RACCORD D'ALIMENTATION ET LE GUIDE DE RACCORD D'ALIMENTATION REQUIS. BESOIN DE VIS DE RETENUE SUPPLÉMENTAIRES? COMMANDEZ LE MODÈLE 2300023P POUR UN PAQUET DE (10) VIS DE RETENUE LONGUES À POINTE CONCAVE DE 1/4-20 X 3/16 PO.

CONVERSION SÉRIE ACCULOCK™ S

Convertissez vos consommables actuels de vos pistolets MIG BTB semi-automatisés Bernard® ou autres marques de pistolets MIG aux consommables AccuLock™ S. Trouvez votre marque de pistolet MIG et le modèle à partir de la colonne de gauche, puis suivez le tableau vers la droite pour les pièces nécessaires à la mise à niveau.

Fabricant du Pistolet	Modèle de pistolet	Choix de buse/ Style de diffuseur	Adaptateur	Isolateur	Diffuseur	Tube contact	Buse
Bernard®	Pistolet MIG BTB semi-automatisé	Petit	Non requis	4623R	DS-A1-C (vissée) DS-A2-C (enfilée)	Sélectionnez parmi les tubes contact à la page 3.	Sélectionnez parmi les buses sur les pages 2-3 Remarque: utilisez des buses de petite taille avec des diffuseurs de petite taille et des buses de grande taille avec des diffuseurs de grande taille
		Large			D-A1-C (vissée) D-A2-C (enfilée)		
Tweco®	N° 1, N° 2	Petit	1380030	10012	DS-A1-C (vissée) DS-A2-C (enfilée)		
		Grand			D-A1-C (vissée) D-A2-C (enfilée)		
	N° 3, N° 4, Tuff-n-Lite, Supra® XT (produits consommables HD), Spray Master 450	Petit	Non requis	10012	DS-A1-C (vissée) DS-A2-C (enfilée)		
		Grand			D-A1-C (vissée) D-A2-C (enfilée)		
Lincoln®	Magnum® 250	Petit	1380030	10012	DS-A1-C (vissée) DS-A2-C (enfilée)		
		Grand			D-A1-C (vissée) D-A2-C (enfilée)		
	Magnum® 300, 400	Petit	Non requis	10012	DS-A1-C (vissée) DS-A2-C (enfilée)		
		Grand			D-A1-C (vissée) D-A2-C (enfilée)		

LES MODÈLES DE PISTOLETS CI-DESSUS SONT DES MARQUES DÉPOSÉES DE LEURS SOCIÉTÉS RESPECTIVES

TROUSSE DE DÉMARRAGE ACCULOCK™ S POUR CONDUITS À CHARGEMENT ARRIÈRE



ALCSK-1

Trousse de démarrage pour conduit à chargement arrière. Permet aux soudeurs de convertir leurs produits consommables pour pistolets Bernard® BTB MIG, ou de sélectionner les produits consommables du pistolet MIG concurrent, en produits consommables AccuLock™ S.

Remplacez la buse, le diffuseur et le tube contact actuels par des produits consommables AccuLock™ S tout en continuant à utiliser un conduit à chargement arrière.

RÉFÉRENCE RAPIDE POUR L'INSTALLATION D'UN CONDUIT CHARGEMENT FRONTAL

Avec AccuLock™ S — le processus de remplacement des conduits élimine les erreurs d'installation.

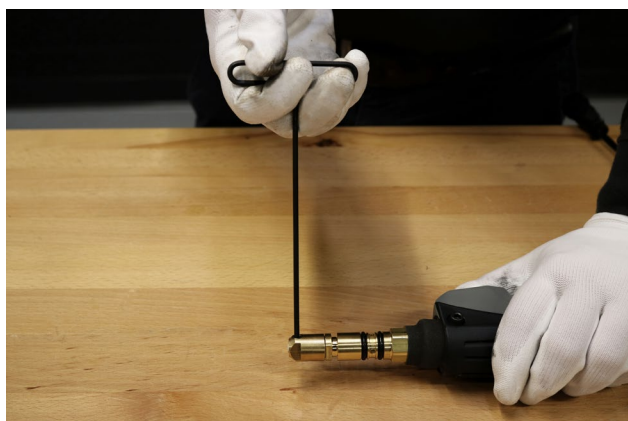
L'absence de prise de mesure signifie que les conduits ne sont plus coupés incorrectement.

LES INSTRUCTIONS D'INSTALLATION DU CONDUIT CI-DESSOUS NE S'APPLIQUENT PAS AUX DIFFUSEURS DOTÉS DE CONDUIT À CHARGEMENT ARRIÈRE (D-A1-C, DS-A1-C, D-A2-C ET DS-A2-C).



BALAYEZ POUR AFFICHER LES INSTRUCTIONS DÉTAILLÉES D'INSTALLATION DE CONDUIT À CHARGEMENT FRONTAL

1. Desserrez la vis de retenue du guide de raccord d'alimentation. Retirez la buse, le diffuseur de gaz, le guide de raccord d'alimentation et le conduit.



2. Remplacez le nouveau conduit à travers l'embout jusqu'à ce que le verrou du conduit en laiton s'enclenche dans l'embout.



3. Verrouillez et centrez le conduit en réinstallant le diffuseur. Faites glisser le guide de raccord d'alimentation sur le conduit exposé et serrez le guide contre l'épaule du raccord d'alimentation à l'aide d'une clé appropriée.



4. En tenant une clé hexagonale comme illustré, serrez la vis de retenue à la force de la main contre le conduit.



RÉFÉRENCE RAPIDE POUR L'INSTALLATION D'UN CONDUIT À CHARGEMENT FRONTAL [SUITE]

5. Ensuite, tenez la clé hexagonale par la poignée tout en serrant la vis de retenue d'un demi-tour supplémentaire pour bien fixer le conduit en place.



6. Taillez la gaine de façon à ce qu'elle soit au même niveau que l'extrémité de la goupille d'alimentation.



7. Insérez un morceau de fil à souder dans le conduit pour vérifier si des bavures ou des obstructions sont présentes. Au besoin, desserrez légèrement la vis jusqu'à ce que le fil glisse librement.



RÉFÉRENCE RAPIDE POUR L'INSTALLATION D'UN CONDUIT CHARGEMENT ARRIÈRE À CHARGEMENT PAR L'ARRIÈRE

Reportez-vous à la fiche des spécifications pour conduit à chargement arrière [SP-BER-RLL](#) pour les instructions d'installation du conduit.

LES TUBES CONTACT ACCULOCK™, LES BUSES, LES DIFFUSEURS ET LES CONDUITS ACCULOCK™ S SONT FABRIQUÉS PAR BERNARD®. BERNARD®, MILLER® ET TREGASKISS® SONT DES MARQUES DE ILLINOIS TOOL WORKS, INC. LES AUTRES MARQUES MENTIONNÉES SONT FOURNIES À TITRE INDICATIF ET SONT DES MARQUES DÉPOSÉES DE LEURS SOCIÉTÉS RESPECTIVES.

ILLINOIS TOOL WORKS, INC. N'EST PAS AFFILIÉE AVEC CES AUTRES SOCIÉTÉS.

SUJET À CHANGEMENT – L'INFORMATION PRÉSENTÉE SUR CETTE FICHE TECHNIQUE EST EXACTE AU MOMENT DE L'IMPRESSION, SELON NOS CONNAISSANCES. VEUILLEZ VISITER LE SITE [BERNARDTREGASKISS.COM](#) POUR OBTENIR DES INFORMATIONS RÉCENTES.

DISTRIBUÉ PAR :

©2025 Bernard®

