

APLICACIONES	• Automotriz • Manufactura y fabricación en general • Equipos pesados
COMPONENTES DEL SISTEMA	• Toberas • Difusores de gas • Puntas de contacto • Guías QUICK LOAD®
COMPATIBLES CON	• Robóticas TOUGH GUN® • Antorchas enfriadas con aire • Robóticas Tregaskiss® • Antorchas enfriadas con agua • Fijas Tregaskiss® • Antorchas automáticas
DIAMETROS DEL ALAMBRE	• 0,030" a 3/32" (0,8 a 2,4 mm)

TODO TIENE SENTIDO CON ACCULOCK™

En aplicaciones de soldadura robótica MIG, los consumibles para antorchas MIG requieren reemplazos frecuentes, lo que contribuye a que se produzcan tiempos de inactividad planificados y no planificados. Si necesita aumentar el rendimiento y la eficiencia con un nivel mínimo de riesgo y esfuerzo, **ES MOMENTO DE REFORMULAR SU ESTRATEGIA EN CUANTO A LOS CONSUMIBLES PARA ANTORCHAS MIG.**

- El 60 % de la punta de contacto está dentro del difusor para una menor exposición al calor de la soldadura y una vida útil más extensa de la punta, además de una menor frecuencia de reemplazo.
- Al pasar de una punta de cobre a **PUNTA DE CONTACTO ACCULOCK™ HDP**, es posible aumentar la vida útil 10 veces, según la aplicación.
- La base cónica de la punta al difusor y del difusor al cuello ofrecen una buena conductividad eléctrica.
- En la mayoría de los casos, puede reemplazar la punta y el difusor actuales sin afectar el TCP. Así, esta actualización **REQUIERE POCO ESFUERZO, IMPLICA UN BAJO RIESGO Y OFRECE GRANDES VENTAJAS.**
- Las puntas de contacto AccuLock™ se alinean de manera concéntrica con el difusor para eliminar el daño en la rosca y el tiempo de inactividad sin planificar.
- Las innovadoras guía QUICK LOAD® se instalan desde la parte delantera de la antorcha MIG en menos de la mitad del tiempo requerido para instalar guía de carga posterior.



UNA VIDA ÚTIL MÁS EXTENSA DE LA PUNTA



PRÁCTICAMENTE ELIMINA EL CRUCE DE LA ROSCA EN LA PUNTA



FACILIDAD DE MANTENIMIENTO



UNA VIDA ÚTIL MÁS EXTENSA DE LA PUNTA

La rosca gruesa y la parte posterior extensa de la punta de contacto aseguran la concetricidad y evitan el cruce de la rosca.

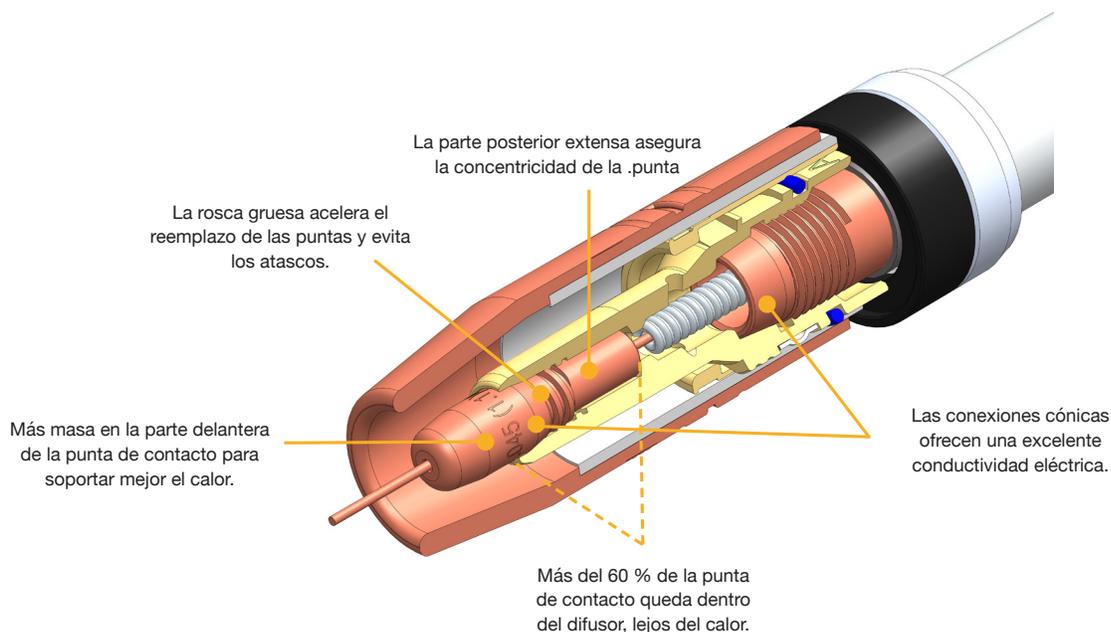
RECARGA HASTA UN 50 % MÁS RÁPIDA

Recargue las guía desde la parte delantera en menos de la mitad del tiempo.

MAYOR TIEMPO DE ACTIVIDAD Y RENDIMIENTO

Las puntas de contacto AccuLock™ duran más y su instalación es más rápida y fácil.

SISTEMA DE CONSUMIBLES ACCULOCK™ R



ELIMINE PRACTICAMENTE EL DAÑO EN LA ROSCA

Las puntas de contacto AccuLock™ tienen una parte posterior extensa que se alinea de manera concéntrica con el difusor antes de aplicar las roscas gruesas. En conjunto, este diseño hace que resulte prácticamente imposible que se cruce la rosca de las puntas de contacto AccuLock™, lo cual evita el tiempo de inactividad para resolver problemas de soldadura y reemplazar consumibles con la rosca cruzada.



EL SISTEMA DE CONSUMIBLES ACCULOCK™ R COMPRENDE LOS COMPONENTES SIGUIENTES:

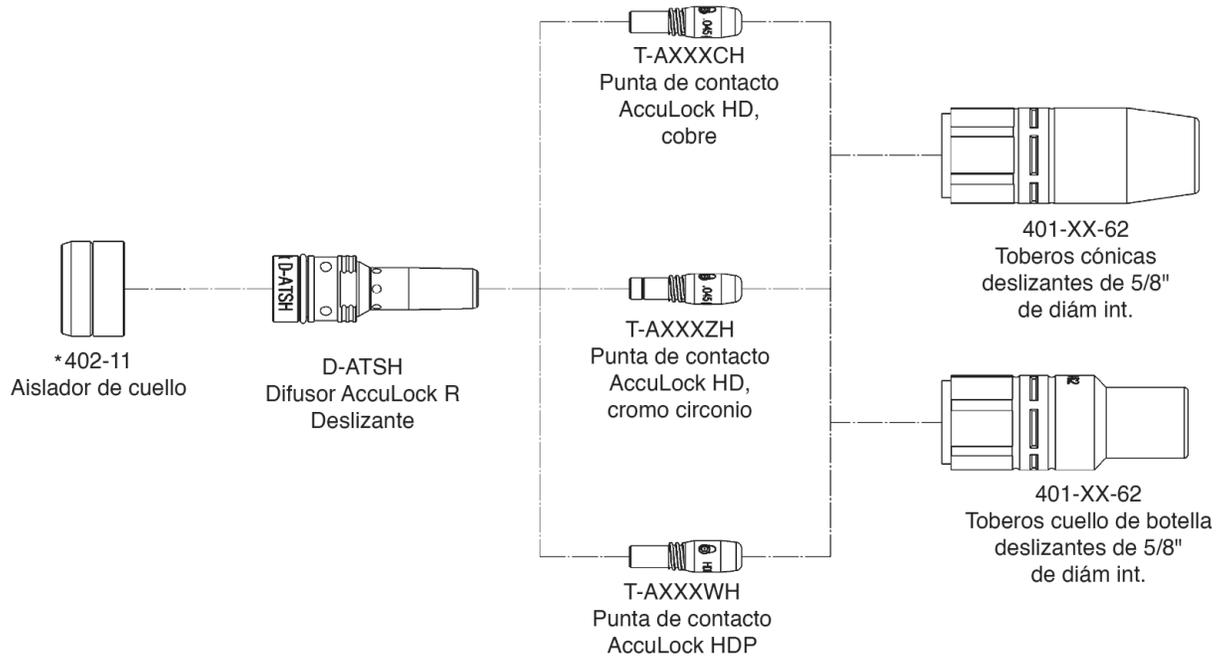
- Puntas de contacto y herramienta de punta AccuLock™ (consulte la página 4)
- Difusores de gas AccuLock™ R (consulte la página 5)
- Toberos AccuLock™; actualmente hay disponibles únicamente boquillas de 5/8" de diámetro interno (consulte la página 5)
- Accesorios opcionales; puntas de programación AccuLock™ R (consulte la página 5)
- Guía y retenes QUICK LOAD® (consulte la página 6)

PUNTA DE CONTACTO COMÚN

Los consumibles Tregaskiss® AccuLock™ R y los consumibles Bernard® AccuLock™ S comparten una punta de contacto común. Si usted cuenta con una combinación de antorchas robóticas, fijas automáticas y semiautomáticas en sus instalaciones, se beneficiará con los menores costos y el inventario simplificado.

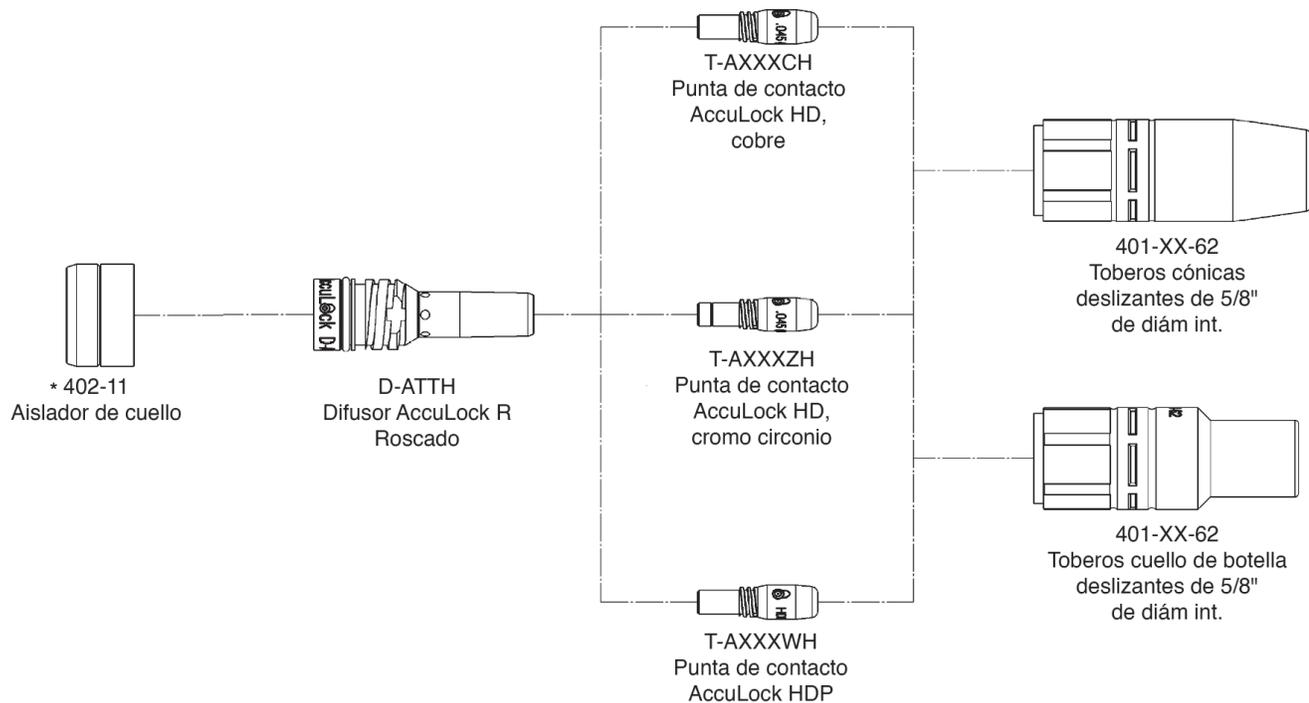
SISTEMA DE CONSUMIBLES ACCULOCK™ R

CONSUMIBLES ACCULOCK™ R [DESLIZANTES]



*PARA TODAS LAS ANTORCHAS MIG ROBÓTICAS Y AUTOMÁTICAS ENFRIADAS CON AIRE TREGASKISS®

CONSUMIBLES ACCULOCK™ R [ROSCADOS]



*PARA TODAS LAS ANTORCHAS MIG ROBÓTICAS Y AUTOMÁTICAS ENFRIADAS CON AIRE TREGASKISS®

PUNTAS DE CONTACTO ACCULOCK™

PUNTAS DE CONTACTO DE COBRE PARA SERVICIO PESADO (HD)

(Apriete todas las puntas de contacto AccuLock™ a un par de 30 in-lb (3,5 Nm)).

T-A030CH*^	para 0,030" (0,8 mm); cant. 10	T-A052CH*^	para 0,052" (1,3 mm); cant. 10
T-A035CH*^	para 0,035" (0,9 mm); cant. 10	T-A062CH^	para 1/16" (1,6 mm); cant. 10
T-A039CH*^	para 0,039" (1,0 mm); cant. 10	T-A072CH^	para 0,070" (1,8 mm); cant. 10
T-A045CH*^	para 0,045" (1,2 mm); cant. 10	T-A078CH^	para 5/64" (2,0 mm); cant. 10
T-A047CH*^	para 3/64" (1,2 mm); cant. 10	T-A094CH^	para 3/32" (2,4 mm); cant. 10

^ AGREGUE "-100" AL FINAL DE LOS NÚMEROS DE PIEZA PRECEDENTES PARA CANTIDADES DE 100.

* AGREGUE "-1000" AL FINAL DE LOS NÚMEROS DE PIEZA DE LAS PUNTAS DE CONTACTO DE COBRE PARA HD PRECEDENTES PARA CANTIDADES DE 1000.

PUNTAS DE CONTACTO DE CROMO CIRCONIO PARA SERVICIO PESADO (HD)

(Apriete todas las puntas de contacto AccuLock™ a un par de 30 in-lb (3,5 Nm)).

T-A030ZH	para 0,030" (0,8 mm); cant. 10	T-A045ZH	para 0,045" (1,2 mm); cant. 10
T-A035ZH	para 0,035" (0,9 mm); cant. 10	T-A052ZH	para 0,052" (1,3 mm); cant. 10
T-A039ZH	para 0,039" (1,0 mm); cant. 10	T-A062ZH	para 1/16" (1,6 mm); cant. 10

NOTA: AGREGUE "-100" AL FINAL DE CUALQUIERA DE LOS NÚMEROS DE PIEZA DE LAS PUNTAS DE CONTACTO DE CROMO CIRCONIO HD PRECEDENTES PARA CANTIDADES DE 100.

HERRAMIENTA DE PUNTA ACCULOCK™

T-ALTOOL Herramienta de punta, AccuLock™; cant. 1

PUNTAS DE CONTACTO HDP

Diseñadas con una aleación especial que ofrece una resistencia superior a la erosión y el desgaste por el arco, las puntas HDP pueden aumentar la vida útil hasta 10 veces más que las de cobre y de cromo circonio, según la aplicación. Puede disfrutar de todos los beneficios de la soldadura por pulsos, además de prolongar drásticamente la vida útil de la punta de contacto para un mayor rendimiento en la producción. Entre los beneficios adicionales figura se incluyen una mayor estabilidad del arco para mejorar la calidad de la soldadura y una reducción de las salpicaduras.

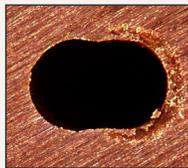
T-A035WH	para 0,035" (0,9 mm); cant. 10	T-A045WH	para 0,045" (1,2 mm); cant. 10
T-A039WH	para 0,039" (1,0 mm); cant. 10	T-A052WH	para 0,052" (1,3 mm); cant. 10

NOTA: AGREGUE "-100" AL FINAL DE LOS NÚMEROS DE PIEZA DE LAS PUNTAS DE CONTACTO HDP PRECEDENTES PARA CANTIDADES DE 100.

PUNTA DE COBRE C122

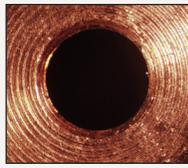


0 minutos
de arco activado

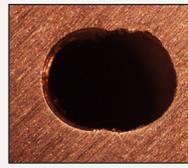


120 minutos
de arco activado

PUNTA DE CROMO CIRCONIO

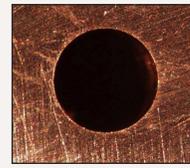


0 minutos
de arco activado

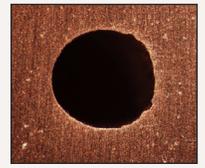


120 minutos
de arco activado

PUNTA HDP



0 minutos
de arco activado



120 minutos
de arco activado

PARÁMETROS DE PRUEBA: 120 MINUTOS DE ARCO ACTIVADO (20 MIN X 6 CICLOS), FORMA DE ONDA DE PULSO A ALTA VELOCIDAD, ER70S3 ALAMBRE MACIZO REVESTIDO EN CU DE 0,045" DEL PAQUETE A GRANEL (ER480S3 EN CANADÁ), VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE DE 450 IPM, VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO DE 40-45 IPM, GAS MEZCLADO 90/10, 240-260 A EN PROMEDIO, ANTORCHA TREGASKISS® TOUGH GUN® CA3 CON CUELLO A 22 GRADOS

DIFUSORES DE GAS ACCULOCK™ R

DIFUSORES PARA SERVICIO PESADO (HD)

D-ATTH*	A ROSCA; para antorchas TOUGH GUN® TA3 y CA3 robóticas, enfriadas con aire MA1 automáticas, enfriadas con agua MW1 automáticas de 500 A, enfriadas con aire Auto Head automáticas fijas y antorchas enfriadas con agua T-Gun™ (mango de la serie compacta) de 400 A y T-Gun de 450 A semiautomáticas	cant.10
D-ATSH*	A PRESIÓN; para antorchas TOUGH GUN® TA3 y CA3 robóticas, enfriadas con aire MA1 automáticas, enfriadas con agua MW1 automáticas de 500 A, enfriadas con aire Auto Head automáticas fijas y antorchas enfriadas con agua T-Gun™ (mango de la serie compacta) de 400 A semiautomáticas	cant. 10
D-ATTH-RW1	A ROSCA; para antorchas robóticas enfriadas con agua de 600 A	cant. 25
D-ATTH-MW1	A ROSCA; para antorchas MW1 enfriadas con agua automáticas fijas de 600 A y antorchas T-Gun semiautomáticas enfriadas con agua de 600 A	cant. 25
D-ATSH-AW2	DESGLIZANTE; para antorchas AW2 enfriadas con agua automáticas fijas y antorchas W™-Gun semiautomáticas enfriadas con agua de 600 A	cant. 25

* AGREGUE "-100" AL FINAL DE LOS NÚMEROS DE PIEZA DE LOS DIFUSORES DE GAS PRECEDENTES PARA CANTIDADES DE 100.

BOQUILLAS TREGASKISS®

TOBEROS REFRIGERADAS CON AIRE (A ROSCA)

Número de pieza	Orificio	Posición de la punta	Tipo	Material	Diámetro externo	Cantidad	Cuchilla de corte de la escariadora
401-14-62	5/8"	Embutido de 1/8"	Cónica	Cobre	1,062"	10	RCT-01
401-43-62	5/8"	Embutido de 1/8"	Cónica	Cobre	0,938"	10	RCT-01
401-18-62	5/8"	1/8" de reborde	Cónica	Cobre	0,938"	10	RCT-01
401-20-62	5/8"	1/8" de reborde	Cónica	Cobre	1,062"	10	RCT-01
401-30-62T	5/8"	1/8" de reborde	Cuello de botella	Latón	0,938"	10	RCT-01

TOBEROS REFRIGERADAS CON AIRE (DESGLIZANTES)

Número de pieza	Orificio	Posición de la punta	Tipo	Material	Diámetro externo	Cantidad	Cuchilla de corte de la escariadora
401-6-62	5/8"	Embutido de 1/8"	Cónica	Cobre	1,062"	10	RCT-01
401-8-62	5/8"	1/8" de reborde	Cónica	Cobre	0,938"	10	RCT-01
401-4-62	5/8"	Embutido de 1/8"	Cónica	Cobre	0,938"	10	RCT-01
401-5-62	5/8"	Embutido de 1/4"	Cónica	Cobre	1,062"	10	RCT-01
401-48-62	5/8"	Al ras	Cuello de botella	Cobre	1,062"	10	RCT-01
401-81-62	5/8"	1/8" de reborde	Cónica	Cobre	1,062"	10	RCT-01
401-7-62	5/8"	Embutido de 1/4"	Cónica	Latón	1,106"	10	RCT-01
401-71-62	5/8"	Embutido de 1/8"	Cónica	Latón	1,106"	10	RCT-01
401-87-62	5/8"	1/8" de reborde	Cónica	Latón	1,062"	10	RCT-01
401-30-62	5/8"	1/8" de reborde	Cuello de botella	Latón	0,938"	10	RCT-01
*401-9-75	3/4"	Embutido de 1/2"	Cónica	Cobre	1,062"	10	RCT-13

* PARA SU USO CON EL PROCESO MIG CV GMAW DE HD (ALTA DEPOSICIÓN) DE MILLER ELECTRIC.

PUNTEROS DE PROGRAMACIÓN ACCULOCK™ R

T-A050TP	Punta de programación, 1/2", cant. 1	T-A10MTP	Punta de programación, 10 mm, cant. 1
T-A062TP	Punta de programación, 5/8", cant. 1	T-A15MTP	Punta de programación, 15 mm, cant. 1
T-A075TP	Punta de programación, 3/4", cant. 1	T-A001TP	Punta de programación, ajustable; cant. 1

GUÍAS Y RETENES QUICK LOAD®

Seleccione el diametro del alambre y el largo de la antorcha en la tabla a continuación para encontrar el número de pieza de la guía QUICK LOAD® necesaria para su aplicación.

GUÍA QUICK LOAD®

Diametro del alambre	6 ft de largo	10 ft de largo	15 ft de largo	25 ft de largo	Descripción
0,035" – 0,045"	415-35-6Q	415-35-10Q	415-35-15Q	415-35-25Q	Acero con alto contenido de carbono, enrollado circular
0,045" – 1/16"	415-116-6Q	415-116-10Q	415-116-15Q	415-116-25Q	Acero con alto contenido de carbono, enrollado circular

GUÍA QUICK LOAD® E-Z FEED™

Diametro del alambre	6 ft de largo	10 ft de largo	15 ft de largo	25 ft de largo	Descripción
0,035" - 0,045"	415-35-062Q	—	—	—	Galvanizado (requiere el retén 415-26)
0,045" - 1/16"	415-116-062Q	—	—	—	Galvanizado (incluye el retén 415-31)

RETENES DE GUÍAS QUICK LOAD® Se requieren para la instalación (se venden por separado)

Diametro del alambre	Número de pieza	Descripción
0,030" - 5/64"	415-26	Retén de guías QUICK LOAD®*
0,030" - 5/64"	415-37	Retén de guías QUICK LOAD®**
0,045" - 1/16"	415-31	Retén de guías QUICK LOAD® (se requiere para 415-116-062Q)

* COMPATIBLE CON LAS ANTORCHAS ROBÓTICAS Y AUTOMÁTICAS MIG TREGASKISS® TOUGH GUN® Y BERNARD BTB, TGX Y ANTORCHAS MIG SEMIAUTOMÁTICAS CON AIRE LIMPIO

** COMPATIBLE CON LA MAYORÍA DE LAS ANTORCHAS MIG TWECO®

SUJETA A CAMBIOS: LA INFORMACIÓN PRESENTADA EN ESTA FICHA DE ESPECIFICACIONES ES EXACTA SEGÚN NUESTRO LEAL SABER Y ENTENDER AL MOMENTO DE LA PUBLICACIÓN. PARA OBTENER LA INFORMACIÓN MÁS ACTUALIZADA, VISITE BERNARDTREGASKISS.COM.

DISTRIBUIDO POR:

©2025 Tregaskiss®