

APLICACIONES	• Construcción e infraestructura • Camiones y remolques comerciales • Manufactura y fabricación y generales • Equipos pesados • Ferrocarriles • Embarcaciones
COMPONENTES DEL SISTEMA	• Guías • Puntas de contacto • Toberas • Difusores • Conector trasero de alimentación • Tapas de las conector trasero de alimentación
COMPATIBLES CON	• Antorchas MIG de la serie BTB • Antorchas Miller® MDX™ de la serie 250 • Antorchas MIG S-Gun™
DIAMETROS DEL ALAMBRE	• 0,023" a 1/8" (0,6 a 3,2 mm)

TODO TIENE SENTIDO CON ACCULOCK™

Elegir un equipo con menos puntos de falla y un mantenimiento simplificado puede reducir la capacitación de los soldadores y abreviar la resolución de problemas para lograr una mayor productividad.

Los consumibles AccuLock™ S están diseñados para **REDUCIR LOS ERRORES EN EL LARGO DEL RECORTE DE LA CAMISA Y LA ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE ERRÁTICA, AL MISMO TIEMPO QUE ESTÁN DISEÑADOS PARA AUMENTAR LA VIDA ÚTIL DE LA PUNTA DE CONTACTO.**

- **REEMPLAZO DE LA GUÍAS SIN ERRORES** — Con guías de carga delantera. Para obtener detalles, consulte la página 6.
- **ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE OPTIMIZADA** — Las guías de carga delantera se bloquean y alinean de forma concéntrica con la punta de contacto y con la clavija de alimentación para garantizar un suministro óptimo sin interrupciones del alambre al charco de soldadura. Esto significa que se beneficiará con una menor resolución de problemas y un menor tiempo de inactividad a causa de llama de retroceso, anidamientos y arco errático.
- **DISEÑO MEJORADO DE LA PUNTA DE CONTACTO AL DIFUSOR** — La punta de contacto penetra en el difusor un 60 % para una menor exposición al calor de la soldadura y un mayor enfriamiento del gas de protección para una vida útil 2 o 3 veces más extensa.

AccuLock™



A PRUEBA DE ERRORES INSTALACIÓN

Elimina la necesidad de medir la guías: sencillamente, corte al ras con la parte posterior de la conector trasero de alimentación.

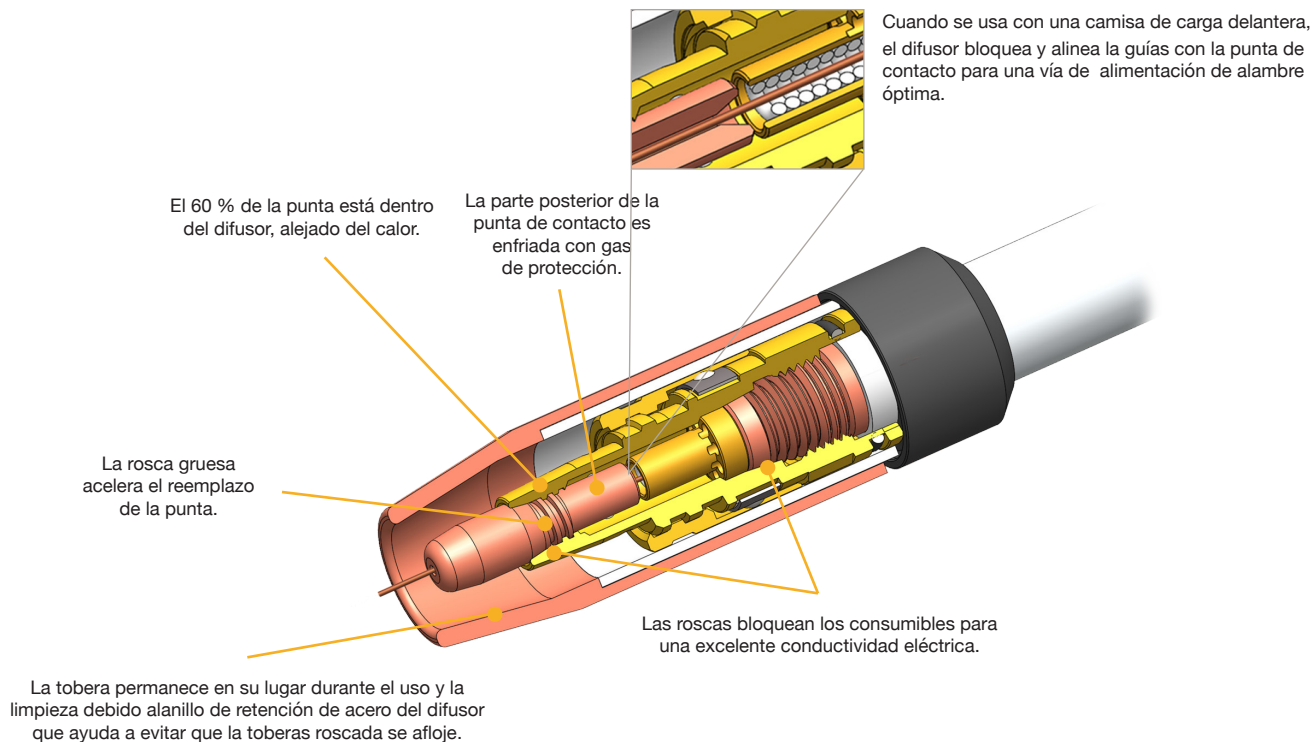
COMÚN PUNTA DE CONTACTO

Las puntas de contacto se pueden utilizar en antorchas robóticas, semiautomáticas y automáticas fijas.

GUÍAS CON DOS BLOQUEOS Y ALINEADA CONCÉNTRICAMENTE

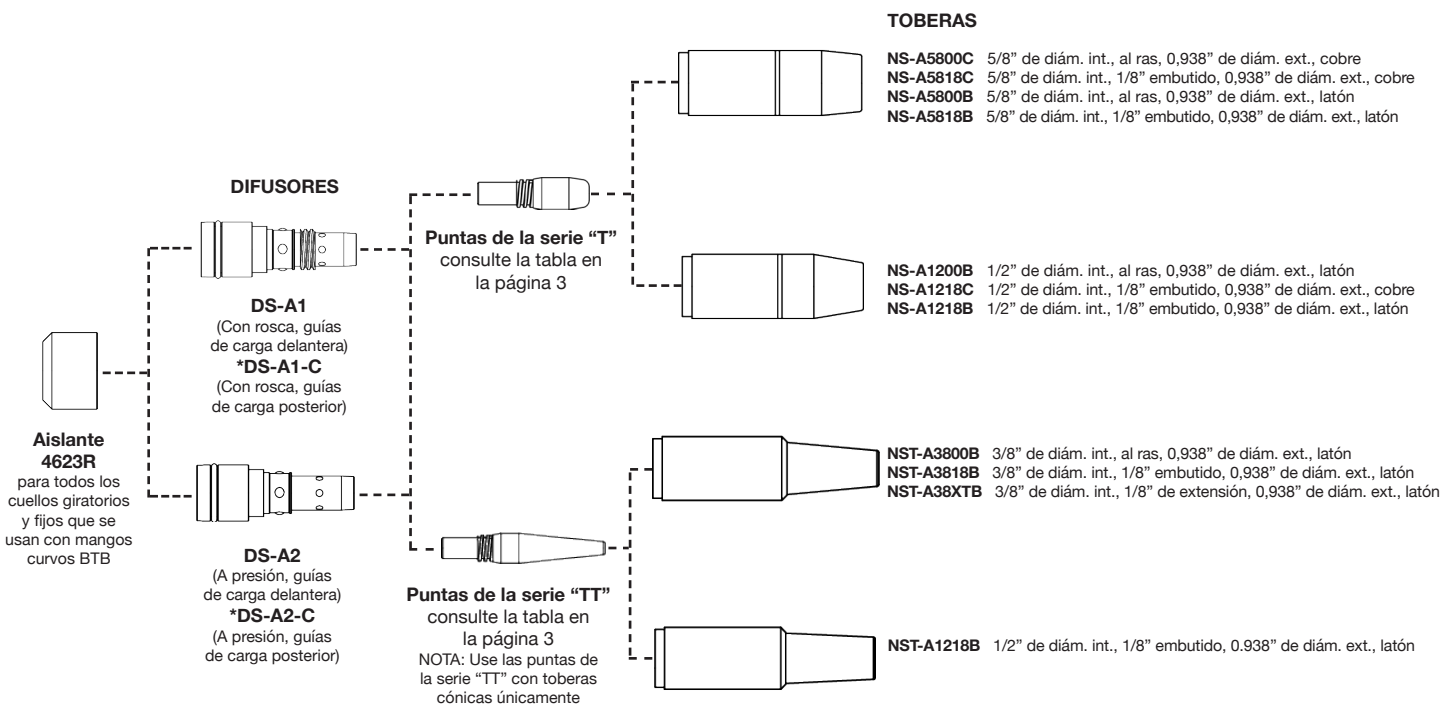
Mantiene la guías lineada a la perfección desde la conector trasero de alimentación a la punta de contacto.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE ACCULOCK™ S



CONSUMIBLES ACCULOCK™ S

DIFUSORES Y TOBERAS ACCULOCK™ S DE TAMAÑO PEQUEÑO [TRABAJO LIGERO]



NOTA: *NO ESTÁ DISEÑADO PARA EL REEMPLAZO DE LA GUÍAS SIN ERRORES Y LA ALIMENTACIÓN DEL ALAMBRE SIN INCONVENIENTES. PARA SU USO CON GUÍAS DE CARGA POSTERIOR. CONSULTE LA FICHA DE ESPECIFICACIONES [SP-BER-RLI](#) PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN.

DIFUSORES Y TOBERAS ACCULOCK™ S DE TAMAÑO GRANDE [TRABAJO PESADO]

DIFUSORES

Aislante 4623R
para todos los cuellos giratorios y fijos que se usan con mangos curvos BTB

D-A1
(Con rosca, guías de carga delantera)
***D-A1-C**
(Con rosca, guías de carga posterior)

Aislante 402-11
para cuellos fijos utilizados con mangos rectos BTB de las series T y C

D-A2
(A presión, guías de carga delantera)
***D-A2-C**
(A presión, guías de carga posterior)

TOBERAS

N-A3400C 3/4" de diám. int., al ras, 1.062" de diám. ext., cobre
N-A3418C 3/4" de diám. int., 1/8" embutido, 1.062" de diám. ext., cobre
N-A3414C 3/4" de diám. int., 1/4" embutido, 1.062" de diám. ext., cobre
****N-A3412C** 3/4" de diám. int., 1/2" embutido, 1.062" de diám. ext., cobre
N-A3418B 3/4" de diám. int., 1/8" embutido, 1.062" de diám. ext., latón
N-A3414B 3/4" de diám. int., 1/4" embutido, 1.062" de diám. ext., latón

N-A5800C 5/8" de diám. int., al ras, 1.062" de diám. ext., cobre
N-A5818C 5/8" de diám. int., 1/8" embutido, 1.062" de diám. ext., cobre
N-A5814C 5/8" de diám. int., 1/4" embutido, 1.062" de diám. ext., cobre
N-A5818B 5/8" de diám. int., 1/8" embutido, 1.062" de diám. ext., latón
N-A5814B 5/8" de diám. int., 1/4" embutido, 1.062" de diám. ext., latón

N-A1218C 1/2" de diám. int., 1/8" embutido, 1.062" de diám. ext., cobre
N-A1214C 1/2" de diám. int., 1/4" embutido, 1.062" de diám. ext., cobre

NT-A3800C 3/8" de diám. int., al ras, 1.062" de diám. ext., cobre

Los difusores y las toberas están disponibles en paquetes de 10 unidades.
Los aislantes están disponibles en paquetes de 5 unidades.

Puntas de la serie "T"
consulte la tabla a continuación

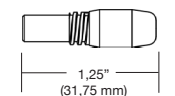
Puntas de la serie "TT"
consulte la tabla a continuación
NOTA: Use las puntas de la serie "TT" con toberas cónicas únicamente.

NOTA: *NO ESTÁ DISEÑADO PARA EL REEMPLAZO DE LA GUÍAS SIN ERRORES Y LA ALIMENTACIÓN DEL ALAMBRE SIN INCONVENIENTES. PARA SU USO CON GUÍAS DE CARGA POSTERIOR.

**PARA SU USO CON EL PROCESO MIG CV GMAW DE HD (ALTA DEPOSICIÓN) DE MILLER ELECTRIC .
CONSULTE LA FICHA DE ESPECIFICACIONES [SP-BER_RLL](#) PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN.

PUNTAS DE CONTACTO ACCULOCK™

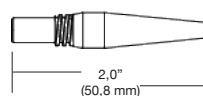
PUNTAS DE CONTACTO DE LA SERIE "T" (0,350" DE DIÁM. EXT.)



Punta de la serie "T"

T-A023CH	0,023"	(0,6 mm)
T-A030CH^*	0,030"	(0,8 mm)
T-A035CH^*	0,035"	(0,9 mm)
T-A039CH^*	0,039"	(1,0 mm)
T-A045CH^*	0,045"	(1,2 mm)
T-A047CH^*	3/64"	(1,2 mm)
T-A052CH^*	0,052"	(1,3 mm)
T-A062CH^	1/16"	(1,6 mm)
T-A072CH^	0,072"	(1,8 mm)
T-A078CH^	5/64"	(2,0 mm)
T-A094CH^	3/32"	(2,4 mm)
T-A109CH	7/64"	(2,8 mm)
T-A125CH	1/8"	(3,2 mm)

PUNTAS DE CONTACTO DE LA SERIE "TT" (0,350" DE DIÁM. EXT.)



Punta de la serie "TT"

TT-A023CH	0,023"	(0,6 mm)
TT-A030CH	0,030"	(0,8 mm)
TT-A035CH	0,035"	(0,9 mm)
TT-A039CH	0,039"	(1,0 mm)
TT-A045CH	0,045"	(1,2 mm)
TT-A052CH	0,052"	(1,3 mm)
TT-A062CH	1/16"	(1,6 mm)

Los consumibles Bernard® AccuLock™ S y Tregaskiss® AccuLock™ R comparten una punta de contacto en común. Si tiene una combinación de antorchas robóticas y semiautomáticas en sus instalaciones, podrá beneficiarse de los costos menores y del inventario simplificado.



^ AGREGUE "-100" AL FINAL DE LOS NÚMEROS DE PIEZA DE LAS PUNTAS DE CONTACTO DE LA SERIE "T" PRECEDENTES PARA CANTIDADES DE 100.
* AGREGUE "-1000" AL FINAL DE LOS NÚMEROS DE PIEZA INDICADOS DE LAS PUNTAS DE CONTACTO PARA CANTIDADES DE 1000.

• APRIETE A 30 IN-LB. (3,5 NM)
• LAS PUNTAS DE CONTACTO ESTÁN DISPONIBLES EN CANTIDADES DE 10

GUÍAS DE CARGA DELANTERA

Tamaño del alambre	Color de la guías	Largo del cable			
		10' (3,05 m)	15' (4,57 m)	20' (6,10 m)	25' (7,62 m)
0,023" (0,6 mm) - 0,030" (0,8 mm)	Amarillo	LA1A-10	LA1A-15	LA1A-20	LA1A-25
0,030" (0,8 mm) - 0,035" (0,9 mm)	Verde	LA2A-10	LA2A-15	LA2A-20	LA2A-25
0,035" (0,9 mm) - 0,045" (1,2 mm)	Blanco	LAD3A-10	LAD3A-15	LAD3A-20	LAD3A-25
0,045" (1,2 mm) - 1/16" (1,6 mm)	Rojo	LAD4A-10	LAD4A-15	LAD4A-20	LAD4A-25
5/64" (2,0 mm)	Azul	LA6A-10	LA6A-15	LA6A-20	LA6A-25
3/32" (2,4 mm)	Gris	LA7A-10	LA7A-15	LA7A-20	LA7A-25
7/64" (2,8 mm) - 1/8" (3,2 mm)	Negro	LA8A-10	LA8A-15	LA8A-20	LA8A-25

CONECTOR TRASERO DE ALIMENTACIÓN Y TAPAS PARA LAS CONECTOR TRASERO DE ALIMENTACIÓN ACCULOCK™ S

(para usarse con guías de carga delantera Bernard®)

	Conector trasero de alimentación	Tapa para la conector trasero de alimentación	Color de la arandela de la tapa	Diametro del alambre compatible
Miller®	2200206	2200351	Amarillo	0,023" (0,6 mm) - 0,030" (0,8 mm)
		2200352	Verde	0,030" (0,8 mm) - 0,035" (0,9 mm)
		2200353	Blanco	0,035" (0,9 mm) - 0,045" (1,2 mm)
		2200354	Rojo	0,045" (1,2 mm) - 1/16" (1,6 mm)
		2200355	Azul	5/64" (2,0 mm)
	2200207	2200356	Gris	3/32" (2,4 mm)
		2200357	Negro	7/64" (2,8 mm) - 1/8" (3,2 mm)
Lincoln®	2200210	2200309	Amarillo	0,023" (0,6 mm) - 0,030" (0,8 mm)
		2200310	Verde	0,030" (0,8 mm) - 0,035" (0,9 mm)
		2200311	Blanco	0,035" (0,9 mm) - 0,045" (1,2 mm)
		2200312	Rojo	0,045" (1,2 mm) - 1/16" (1,6 mm)
		2200313	Azul	5/64" (2,0 mm)
	2200211	2200314	Gris	3/32" (2,4 mm)
		2200315	Negro	7/64" (2,8 mm) - 1/8" (3,2 mm)
Tweco® nº. 4	2200150	2200281	Amarillo	0,023" (0,6 mm) - 0,030" (0,8 mm)
		2200282	Verde	0,030" (0,8 mm) - 0,035" (0,9 mm)
		2200283	Blanco	0,035" (0,9 mm) - 0,045" (1,2 mm)
		2200284	Rojo	0,045" (1,2 mm) - 1/16" (1,6 mm)
		2200285	Azul	5/64" (2,0 mm)
	2200151	2200286	Gris	3/32" (2,4 mm)
		2200287	Negro	7/64" (2,8 mm) - 1/8" (3,2 mm)
Tweco® nº. 5	2200156	2200295	Amarillo	0,023" (0,6 mm) - 0,030" (0,8 mm)
		2200296	Verde	0,030" (0,8 mm) - 0,035" (0,9 mm)
		2200297	Blanco	0,035" (0,9 mm) - 0,045" (1,2 mm)
		2200298	Rojo	0,045" (1,2 mm) - 1/16" (1,6 mm)
		2200299	Azul	5/64" (2,0 mm)
	2200157	2200300	Gris	3/32" (2,4 mm)
		2200301	Negro	7/64" (2,8 mm) - 1/8" (3,2 mm)
Euro	2200359/2200273	2200337	Amarillo	0,023" (0,6 mm) - 0,030" (0,8 mm)
		2200338	Verde	0,030" (0,8 mm) - 0,035" (0,9 mm)
		2200339	Blanco	0,035" (0,9 mm) - 0,045" (1,2 mm)
		2200340	Rojo	0,045" (1,2 mm) - 1/16" (1,6 mm)
		2200341	Azul	5/64" (2,0 mm)
		2200342	Gris	3/32" (2,4 mm)
		2200343	Negro	7/64" (2,8 mm) - 1/8" (3,2 mm)
OXO™	2200358	2200323	Amarillo	0,023" (0,6 mm) - 0,030" (0,8 mm)
		2200324	Verde	0,030" (0,8 mm) - 0,035" (0,9 mm)
		2200325	Blanco	0,035" (0,9 mm) - 0,045" (1,2 mm)
		2200326	Rojo	0,045" (1,2 mm) - 1/16" (1,6 mm)
		2200327	Azul	5/64" (2,0 mm)
		2200328	Gris	3/32" (2,4 mm)
		2200329	Negro	7/64" (2,8 mm) - 1/8" (3,2 mm)

NOTA IMPORTANTE: PARA CONVERTIR CUALQUIER ANTORCHA MIG BERNARD® BTB AL SISTEMA DE GUÍAS , USE LA TABLA PRECEDENTE PARA IDENTIFICAR LA CONECTOR TRASERO. DE ALIMENTACIÓN Y LA TAPA DE LA CONECTOR TRASERODE ALIMENTACIÓN REQUERIDAS. ¿NECESITA TORNILLOS DE FIJACIÓN ADICIONALES? PIDA 2300023P PARA OBTENER UN PAQUETE DE (10) TORNILLOS DE FIJACIÓN DE PUNTO CON COPA LARGA DE 1/4-20 X 3/16".

SERIE PARA CONVERSIÓN A ACCULOCK™ S

Pase de sus consumibles actuales a nuestros consumibles AccuLock™ S para su antorcha MIG semiautomática Bernard® BTB o antorchas MIG de la competencia. Busque la marca y el modelo de su antorcha MIG a la izquierda y observe la tabla a la derecha para obtener las piezas necesarias para subir de categoría.

Antorcha Fabricante	Modelo de antorcha	Tobera deseada/ estilo del difusor	Adaptador	Aislante	Difusor	Punta de contacto	Tobera
Bernard®	BTB semiautomática Antorcha MIG	Pequeño	No necesario	4623R	DS-A1-C (rosca) DS-A2-C (a presión)	Seleccione entre las puntas de la página 3	Seleccione entre las toberas de las páginas 2-3 Nota: Use toberas pequeñas con difusores pequeños y toberas grandes con difusores grandes.
		Grande			D-A1-C (rosca) D-A2-C (a presión)		
Tweco®	N.º 1, n.º 2	Pequeño	1380030	10012	DS-A1-C (rosca) DS-A2-C (a presión)		
		Grande			D-A1-C (rosca) D-A2-C (a presión)		
	N.º 3, n.º 4, Tuff-n-Lite, Supra® XT (consumibles HD), Spray Master 450	Pequeño	No necesario	10012	DS-A1-C (rosca) DS-A2-C (a presión)		
		Grande			D-A1-C (rosca) D-A2-C (a presión)		
Lincoln®	Magnum® 250	Pequeño	1380030	10012	DS-A1-C (rosca) DS-A2-C (a presión)		
		Grande			D-A1-C (rosca) D-A2-C (a presión)		
	Magnum® 300, 400	Pequeño	No necesario	10012	DS-A1-C (rosca) DS-A2-C (a presión)		
		Grande			D-A1-C (rosca) D-A2-C (a presión)		

LOS MODELOS PRECEDENTES DE ANTORCHA SON MARCAS REGISTRADAS DE LAS EMPRESAS CORRESPONDIENTES.

ACCULOCK™ S PARA KIT INICIAL DE GUÍAS DE CARGA POSTERIOR



ALCSK-1

Kit inicial de guías de carga posterior. Permite que los soldadores conviertan los consumibles de su antorcha MIG Bernard® BTB o consumibles de antorchas MIG específicas de la competencia en consumibles AccuLock™ S.

Cambie la tobera, el difusor y la punta de contacto con consumibles AccuLock™ S y continúe usando una guías de carga posterior.

REFERENCIA RÁPIDA PARA LA INSTALACIÓN DE LA GUÍAS DE CARGA DELANTERA

Con AccuLock S, se evitan los errores en el proceso de reemplazo de la guías.
Ya no es necesario medir y en consecuencia no se recortan incorrectamente las guías .

LAS INSTRUCCIONES SIGUIENTES PARA LA INSTALACIÓN DE LA GUÍAS NO SE APLICAN A LOS DIFUSORES PARA GUÍAS DE CARGA POSTERIOR (D-A1-C, DS-A1-C, D-A2-C Y DS-A2-C).



**ESCANEE PARA OBTENER INSTRUCCIONES
DETALLADAS PARA LA INSTALACIÓN
DE GUÍAS DE CARGA DELANTERA**

1. Afloje el tornillo de fijación de la tapa de la conector trasero de alimentación. Retire la tobera, el difusor de gas, la tapa de la conector trasero de alimentación y la guías.



2. Remplace la nueva guías a través del cuello hasta que el bloqueo de la guías de latón llegue al fondo del cuello.



3. Bloquee y centre la guías. Para ello, vuelva a instalar el difusor. Deslice la tapa de la clavija de alimentación sobre la guías expuesta y apriete la tapa hasta que quede ajustada contra el reborde de la clavija de alimentación con pinzas de soldadura o una llave adecuada.



4. Con una llave hexagonal, como se muestra, apriete el tornillo a una fuerza equivalente a la de los dedos contra la guías



LAS INSTRUCCIONES DE REFERENCIA RÁPIDA CONTINÚAN EN LA PÁGINA 7

REFERENCIA RÁPIDA PARA LA INSTALACIÓN DE LA GUÍAS DE CARGA DELANTERA

[CONTINUACIÓN]

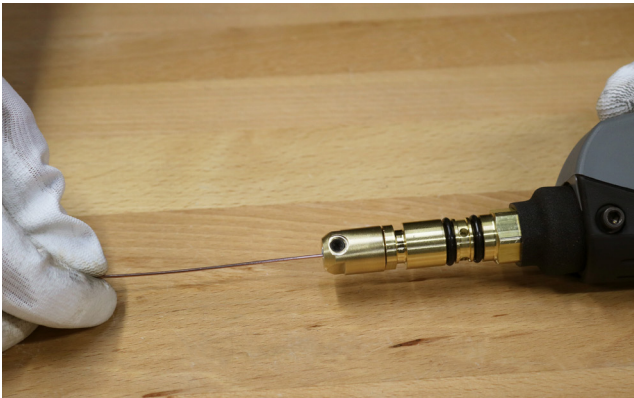
5. A continuación, sostenga la llave hexagonal del mango y apriete el tornillos de fijación y gire media vuelta más para fijar completamente la guías.



6. Corte la guías al ras con el extremo de la conector trasero de alimentación.



7. Inserte una pieza de alambre de soldadura en el forro para verificar que no haya rebabas ni obstrucciones. De ser necesario, afloje el tornillo levemente hasta que el alambre se deslice de forma libre.



REFERENCIA RÁPIDA PARA LA INSTALACIÓN DE LA GUÍAS

Consulte la ficha de especificaciones de la guías de carga posterior [SP-BER-RLL](#) para obtener instrucciones de instalación.

LAS PUNTAS DE CONTACTO ACCULOCK™, LAS TOBERAS ACCULOCK™ S, LOS DIFUSORES Y LAS GUÍAS SON FABRICADOS POR BERNARD®. BERNARD®, MILLER® Y TREGASKISS® SON MARCAS DE ILLINOIS TOOL WORKS, INC. OTRAS MARCAS MENCIONADAS SON SOLO PARA REFERENCIA Y LAS MARCAS REGISTRADAS DE SUS RESPECTIVAS EMPRESAS. ILLINOIS TOOL WORKS, INC. NO ESTÁ AFILIADA CON ESTAS OTRAS EMPRESAS.

SUJETA A CAMBIOS: LA INFORMACIÓN PRESENTADA EN ESTA FICHA DE ESPECIFICACIONES ES EXACTA SEGÚN NUESTRO LEAL SABER Y ENTENDER AL MOMENTO DE LA PUBLICACIÓN. PARA OBTENER LA INFORMACIÓN MÁS ACTUALIZADA, VISITE [BERNARDTREGASKISS.COM](#).

DISTRIBUIDO POR:

©2025 Bernard®

